



**Des performances qui impressionnent,
des produits qui durent.**

La série Parker F11.

Pompes et moteurs hydrauliques compacts F11

La série F11 a été développée pour les applications contraignantes. Grande puissance, faible encombrement, poids réduit et fiabilité sont ses principaux atouts. Les moteurs F11 se prêtent à un large champ d'applications mobiles, industrielles et marines, et sont disponibles dans des cylindrées allant de 5 à 19 cm³. En combinant la série F11 avec d'autres produits de la vaste gamme Parker, vous obtiendrez un système hydraulique optimisé et bien équilibré.

Fiche technique :	Modèle :	F11-5	F11-10	F11-14	F11-19
Cylindrée (cm³/tr)		4.9	9.8	14.3	19.0
Vitesse de rotation (tr/min)	service intermittent, max.	12000	11000	10000	9000
	service continu, max.	10800	9900	9000	8100
	service continu, min.	50	50	50	50
Pression de service (bar)	service intermittent, max.	420	420	420	420
	service continu, max.	350	350	350	350
Vitesse d'auto-aspiration (tr/min)	max.	4600	4200	3900	3500



Versions spéciales :

Moteur de scie F11

Moteur conçu spécialement pour les scies. Disponible dans les cylindrées 10, 14 et 19 cm³. Permet le montage direct sur l'arbre sans contre-palier.

Moteur de ventilateur F11

Moteur conçu spécialement pour les ventilateurs. Disponible dans les cylindrées 10, 14 et 19 cm³. Clapet anti-retour intégré et bride de fixation CETOP.

Pour les détails techniques, consulter le catalogue HY17-8249/FR.



Parker Hannifin SAS
142, rue de la Forêt
74130 Contamine-sur-Arve
France
Tél. : + 33 (0) 4 50 25 80 25
Télécopie : + 33 (0) 4 50 25 24 25
www.parker.com

HY17-8204-B1/FR
2M 03/04 S&S



Pompes et moteurs à cylindrée fixe Série F11



**Des moteurs hydrauliques
compacts pour des
utilisateurs exigeants**

F11 – Faibles encombrements et hautes performances

La famille F11 s'agrandit !

La réputation des moteurs F11 de Parker n'est plus à faire. Nous lançons maintenant un nouveau modèle qui vient compléter la famille : le F11-14. Ce nouveau venu vous permet de sélectionner avec encore plus de justesse la cylindrée qui convient à votre application : vous avez désormais le choix entre le F11-5, le F11-10, le nouveau F11-14 et le F11-19. Tous sont conçus pour durer longtemps, même dans les conditions d'utilisation les plus extrêmes.

Plage étendue de régimes

De nombreuses applications exigent des moteurs rapides. La fiabilité dans les très hauts régimes – tout autant que dans les très bas régimes – est depuis longtemps une qualité à laquelle on reconnaît un moteur Parker. En service continu, nos moteurs ont la capacité d'atteindre 10 800 tr/min.

Rendement élevé

La série Parker F11 affiche d'excellentes performances sur toute la plage de régimes. Cela signifie plus de puissance et des vitesses plus grandes, et par conséquent un rendement élevé d'où une consommation moins importante.

Compact et robuste

Les utilisateurs exigeants apprécient les moteurs F11 pour leur robustesse et leur fiabilité dans des conditions d'utilisation où d'autres moteurs déclarent souvent forfait. Et cela, malgré leur faible encombrement, résultat d'une architecture de pointe qui fait intervenir un très petit nombre de pièces mobiles, dont les remarquables pistons ultra-légers de Parker qui réduisent considérablement les forces centrifuges. Toutes ces qualités concourent pour donner le rapport puissance-poids le plus élevé parmi tous les moteurs actuellement disponibles sur le marché.

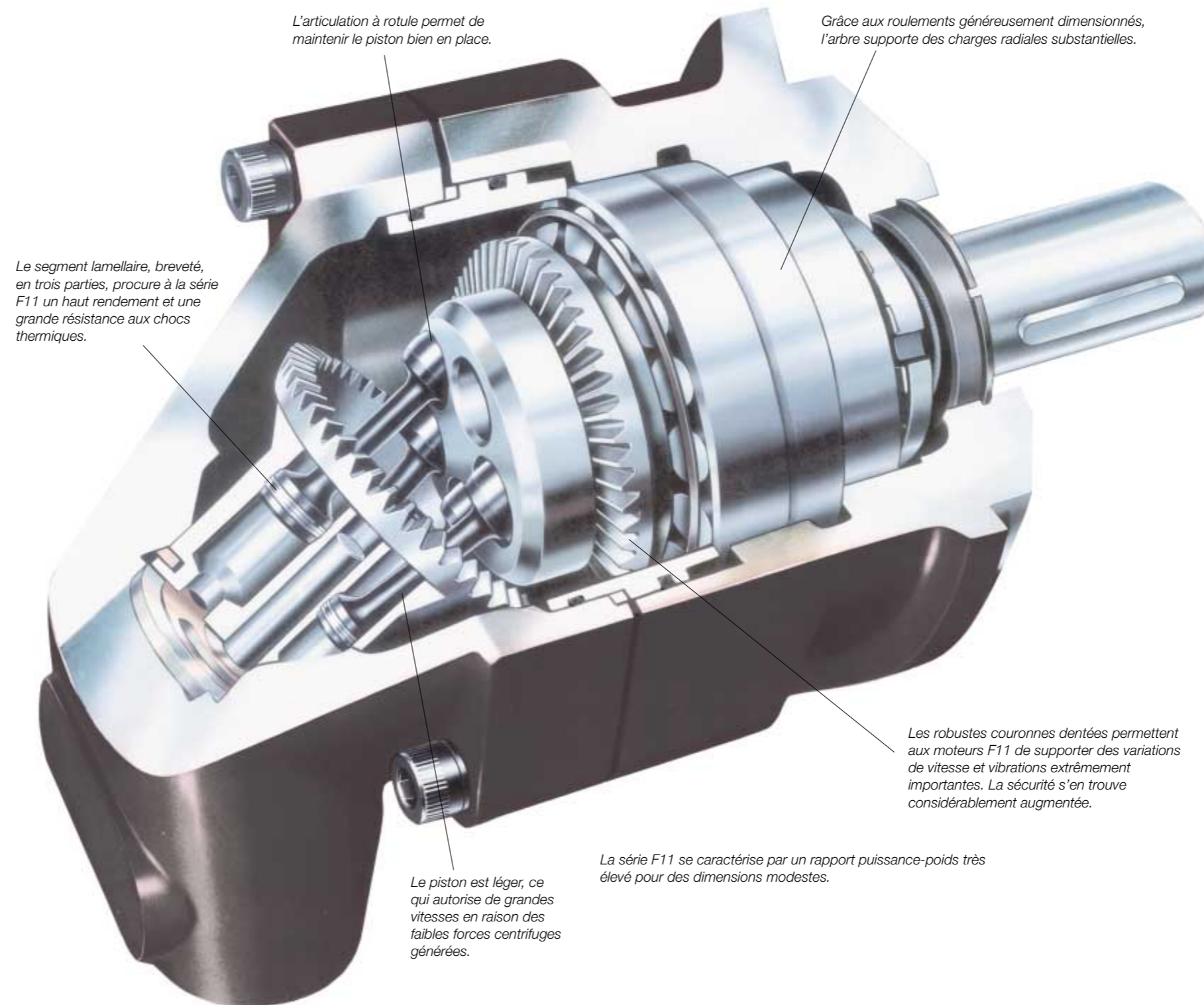
Grande capacité de charges externes

Pour rendre la série F11 encore plus apte aux travaux durs, tous les modèles possèdent des roulements particulièrement robustes pour permettre le montage direct d'accessoires tels qu' hélices, ventilateurs, transmission par courroie, etc.



Le nouveau F11-14 avec clapet anti-retour intégré.

- **14 cm³/tr !**
- **9000 tr/min !**
- **350 bar !**



L'articulation à rotule permet de maintenir le piston bien en place.

Grâce aux roulements généreusement dimensionnés, l'arbre supporte des charges radiales substantielles.

Le segment lamellaire, breveté, en trois parties, procure à la série F11 un haut rendement et une grande résistance aux chocs thermiques.

Les robustes couronnes dentées permettent aux moteurs F11 de supporter des variations de vitesse et vibrations extrêmement importantes. La sécurité s'en trouve considérablement augmentée.

Le piston est léger, ce qui autorise de grandes vitesses en raison des faibles forces centrifuges générées.

La série F11 se caractérise par un rapport puissance-poids très élevé pour des dimensions modestes.

Points forts:

- **Plage étendue de vitesses**
- **Rendement élevé**
- **Compact et robuste**
- **Haute puissance**
- **Grande capacité de charges externes**

